

Направление практической части экзамена: технологическое

ДЕМОВЕРСИЯ ЗАДАНИЯ ПРАКТИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ЭКЗАМЕНА

Технологии листовой штамповки. Технологии листовой штамповки используются для изготовления изделий коробчатой формы. Из листа материала изготавливается заготовка, представляющая собой развертку готового изделия (рис.1). Далее, путем последовательного сгибания частей заготовки, получают готовое изделие. Линии сгиба отмечены пунктиром.



Рис. 1. Развёртка для изготовления упаковочной коробки; коробка.

Задача

Для работы предлагается диффузор – переходник между воздуховодами квадратного и круглого сечений. Сделайте развертку предложенного изделия. Используйте её в качестве заготовки. Расположите заготовку на листе материала ватмана так, чтобы вырезать максимальное количество заготовок при минимальных отходах, то есть найдите наиболее оптимальный способ распределения заготовок на материале. В качестве материала используйте предложенный лист ватмана. На развёртке покажите линии сгибов и обозначьте порядок сгибаний, пронумеровав линии сгиба. Используйте одну из развёрток для изготовления диффузора указанных размеров.

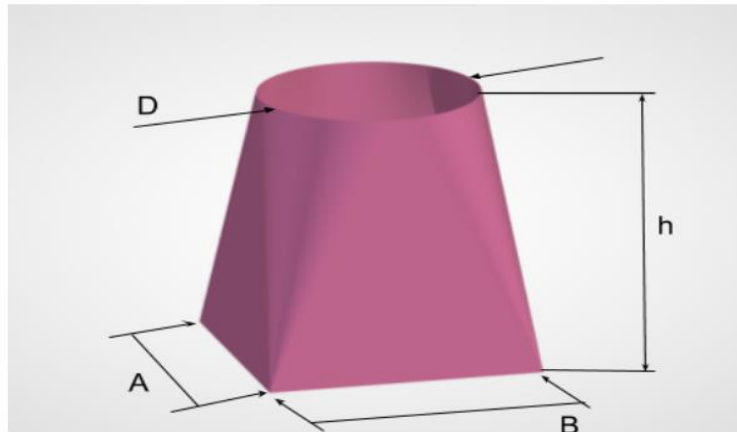


Рис. 2. Эскиз диффузора: $d=100$ мм, $A=120$ мм, $B=95$ мм, $h=180$ мм

Материалы и оборудование.

Эскиз диффузора.

Лист ватмана А4 — 3 шт. Картон А4 — 3 шт.

Циркуль. Штангенциркуль. Линейка. Угольник. Линейка металлическая.

Миллиметровая бумага формата А1, А3. Карандаш.

Ножницы. Канцелярский нож.